

Lernsituation 1, SOL
 Fertigen der Nadelhalterung Unterteil
 in erster Aufspannung



Punktekonto

| Nr. | Tätigkeitsbeschreibung Ich habe | Tätigkeitsnachweis | Punkte |
|-------------------------------|---|--|--------|
| Analyse / Orientierung | | | |
| 1 | die Gesamtaufgabe in einem Advance Organizer strukturiert. | Arbeitsblatt in Dokumentation | /4 |
| 2 | eine Kann-Liste eingesetzt | Arbeitsblatt in Dokumentation | /4 |
| 3 | meine individuelle Zeit- und Arbeitsplanung erstellt und abgestimmt. | Arbeitsblatt in Dokumentation | /4 |
| 4 | meine freie Lernphase aktiv durchgeführt. | Rückmeldung des Lehrers | /4 |
| 5 | meine individuelle Zeit- und Arbeitsplanung reflektiert. | Arbeitsblatt in Dokumentation | /4 |
| 6 | die Anforderungselemente für die Klassenarbeit analysiert und durchgearbeitet. | Arbeitsblatt in Dokumentation Rückmeldung des Lehrers | /4 |
| Durchführung | | | |
| 7 | die Grundlagen der CNC-Technik erarbeitet | Dokumentation, Schulungsunterlage | /4 |
| 8 | die Aufgabe nach den 8 Schritten der systematischen Vorgehensweise beim Programmieren bearbeitet. | Protokoll | /3 |
| 9 | mit dem SIEMENS Programmierplatz gearbeitet. | Rückmeldung des Lehrers | /4 |
| 10 | ein Programm zur Fertigung der Nadelhalterung erstellt, gesichert und ausdruckt. | Dokumentation, Programmausdruck | /6 |
| 11 | alle Unterlagen digital und in Papierform dokumentiert. | Dokumentation | /4 |
| Reflexion | | | |
| 12 | ein gutes Gesamtergebnis erreicht. | Dokumentation | /3 |
| 13 | den gesamten Lernprozess protokolliert. | Lerntagebuch | /3 |
| 14 | das Feedback des Lehrers akzeptiert. | Protokoll | /3 |

Meine persönliche Gesamtsumme:

maximal möglich: 54