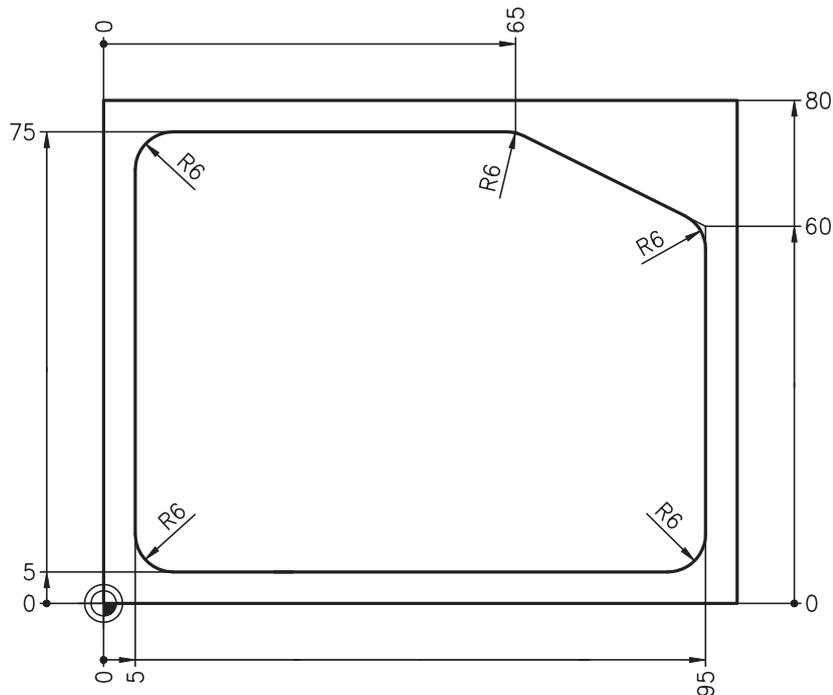


## Beispiellösung

### Kapitel 12.3 Bahnfräsen von offenen oder geschlossenen Konuren



Bahnfräsen	
T	SCHAFT_D20 D1
F	0.080 mm/Zahn
V	500 m/min
Radiuskorrektur: 	
rückwärts	
Bearbeitung: ▾	
Z0	0.000 abs
Z1	-5.000 abs
DZ	2.500
UZ	0.200
UXY	0.200 mm
Anfahren: Gerade ▾	
L1	7.000
FZ	5000.000 mm/min
Abfahren: Gerade ▾	
L2	7.000
Abhebemodus:	
Z0+Sicherheitsabstand	