|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | Fachkompetenz  Ich kann …. | Taxon. | Tätigkeitsbeschreibung  Ich habe …. | Nachweis |  |
|  | | | | | |
| 1 | die Funktion des verstellbaren Werkstückanschlags beschreiben. | XX | eine Funktionsbeschreibung des verstellbaren Werkstückanschlags aufgeschrieben. | Text |  |
| 2 | die Grundlagen der CNC-Technik erläutern. | X | die Übungen zu den Koordinatenangaben gemacht und die Achsen der Maschine benannt. | Schulungsunterlagen, Aufzeichnungen |  |
| 3 | die 8 Schritte der systematischen Vorgehensweise beim Programmieren aufzählen. | X | das Infoblatt aus der Knowledge Base heruntergeladen und abgeheftet. | Knowledge Base,  Aufzeichnungen |  |
| 4 | die Festlegung des Werkstücknullpunktes für die Fertigung der Nadelhalterung begründen. | XXX | auf der Fertigungszeichnung den Werkstücknullpunkt festgelegt. | Fertigungszeichnung in den Aufzeichnungen |  |
| 5 | eine Koordinatentabelle mit allen für die Programmierung wichtigen Punkten erstellen. | XXX | die Übungen zu den Koordinatentabellen gemacht und eine Koordinatentabelle auf der Fertigungszeichnung erstellt. | Fertigungszeichnung in den Aufzeichnungen |  |
| 6 | einen Arbeitsablaufplan für die Fertigung der Nadelhalterung erstellt. | XX | die Technologiewerte berechnet und die Arbeitsschritte für die Fertigung der Nadelhalterung verbal beschrieben. | Berechnung und Arbeitsablaufplan in den Aufzeichnungen |  |
| 7 | den HEIDENHAIN Programmierplatz starten. | X | das Programm an PC gestartet. |  |  |
| 8 | mit dem HEIDENHAIN  Programmierplatz arbeiten. | XX | die Informationen zum  HEIDENHAIN Programmierplatz in den Schulungsunterlagen intensiv durchgearbeitet. | Schulungsunterlagen |  |
| 9 | ein Programm zur Fertigung der Nadelhalterung programmieren.  im Dialog alle erforderlichen Daten eingeben.  das Programm sichern und ausdrucken. | XXX | ein Programm angelegt, editiert, simuliert, optimiert gesichert und ausgedruckt. | Ausdruck in den Aufzeichnungen |  |
| 10 | eine Gesamtdokumentation für den Fertigungsauftrag erstellen. | XX | alle Unterlagen digital und in Papierform dokumentiert. | Dateien,  Aufzeichnungen |  |
|  | | | | | |
| Taxonomie: X Reproduktion, XX Reorganisation, XXX Transfer | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Momentane Anzahl an Kreuzen:

|  |
| --- |
|  |

Meine persönliche Gesamtsumme: maximal möglich: 20