

Projekt: Werkstückanschlag

Aufgabe: Seitenteil Pos. 1; 1. Aufspannung

Programmierung: Heidenhain TNC640

---

Autor:

Klasse:

Datum:

---

```
0 BEGIN PGM Seitenteil MM
1 BLK FORM 0.1 Z X-80 Y-20 Z-22
2 BLK FORM 0.2 X+80 Y+20 Z+0
3 ;
4 ;Werkzeug SFR VHM D=20mm
5 ;Werkzeugaufruf
6 TOOL CALL 10 Z S8000 F500
7 ;
8 ;Positionieren
9 L X-90 Y-25 R0 FMAX M3
10 L Z+2 R0 FMAX
11 L Z-6 F AUTO
12 ;
13 ;Kontur anfahren
14 L X-77 Y+0 RL
15 L X-77 Y+17
16 RND R10
17 L X+77 Y+17
18 RND R10
19 L X+77 Y-17
20 RND R10
21 L X-77 Y-17
22 RND R10
23 L X-77 Y+1
24 ;Kontur verlassen
25 L X-90 Y-25 R0
26 ;
27 ;Freifahren
28 L Z+50 FMAX
29 ;
30 ;Werkzeug wegbringen
31 TOOL CALL 0 Z
32 ;
33 ;Programmende
34 M30
35 END PGM Seitenteil MM
```

