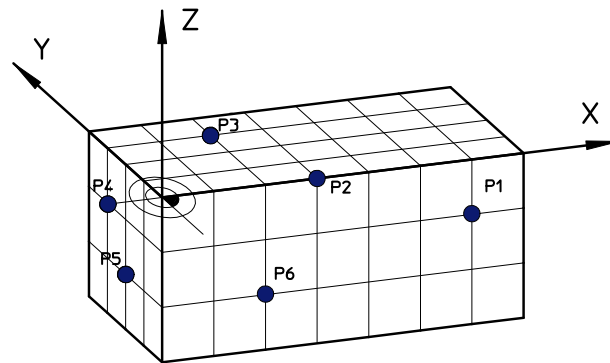


Koordinatenbestimmung

Für das Erstellen eines Fräsprogramms ist das räumliche Denken, d.h. das Bestimmen der Koordinaten X, Y, und Z eines Punktes im Raum von großer Bedeutung.

Aufgabe: Bestimmen Sie die Koordinaten der angegebenen Punkte und tragen Sie diese dann in die Koordinatentabelle ein!

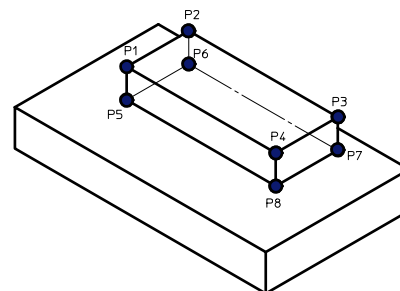
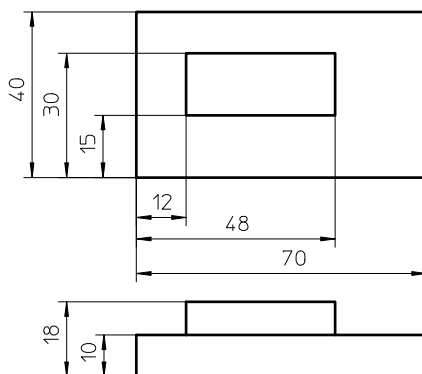


Rastermaß 10 mm

Punkte	X	Y	Z
P1	60	0	-10
P2	30	0	0
P3	20	30	0
P4	0	30	-10
P5	0	20	-20
P6	20	0	-20

Aufgabe:

- Bestimmen Sie für die nebenstehende Zeichnung eine sinnvolle Lage des Werkstücknullpunktes (geringster Aufwand für die Bestimmung der Koordinaten)!
- Zeichnen Sie das Koordinatensystem mit dem Symbol für den Werkstücknullpunkt in die Zeichnung ein!
- Bestimmen Sie die Koordinaten der angegebenen Punkte und tragen Sie diese dann in die Koordinatentabelle ein!



Punkte	X	Y	Z
P1	12	15	0
P2	12	30	0
P3	48	30	0
P4	48	15	0
P5	12	15	-10
P6	12	30	-10
P7	48	30	-10
P8	48	15	-10