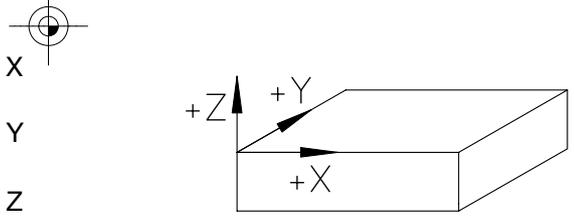
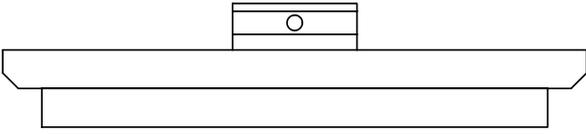
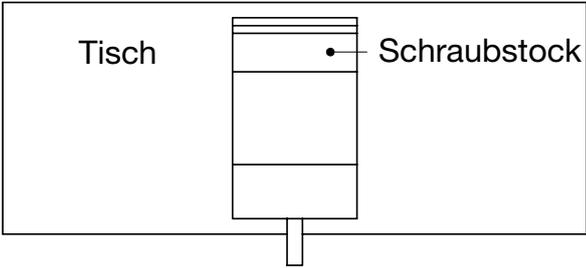


Einrichteblatt	Name:			Datum:			
	Programm-Nr.:			Aufspannung:			
Maschine:				Spannen:			
Werkstück:				<input type="checkbox"/> Schraubstock	<input type="checkbox"/> Spannfutter	<input type="checkbox"/> Teilapparat mit Rundtisch	
Zeichnungs-Nr.:				<input type="checkbox"/> Spannpratzen	<input type="checkbox"/> Spannen mit Keilspannung	<input type="checkbox"/> Sonstiges	
Werkstoff:							
Rohling:							
Werkstücknullpunkt: Werkstück- Nullpunkt W				Kühlschmiermittel:			
				Richtzeit:			
X				Stückzahl:			
Y				Stückzeit:			
Z							
Spannskizze:							
Werkstück- Nullpunkt (W)							
							
Maschinen- Nullpunkt (MNP)							
							
Referenz- Punkt (R)							
							
Werkzeuge:							
Wkzg folge	Werkzeug- bezeichnung	Schneid- stoff	Zähne- zahl	Radius	Länge	Schnittge- schwindigkeit, Drehzahl	Vorschub