

<b>Arbeitsablaufplan</b>		Name:	Datum:
für die CNC - Bearbeitung			Klasse:
Benennung Einzelteil:		Zeichnungsnummer:	Blatt: von :

Nr.	Beschreibung der Arbeitsschritte	Werkzg. Nr.:	Bemerkungen, Bewegung, Koordinaten, etc.

Werkzeugplan					
Werkzeugfolge	Bezeichnung:	Werkzeugkorrektur:		Drehzahl: s in 1/min	Vorschub: F in mm/min
	Schaftfräser	Länge	Radius		
				Schnittgeschwindigkeit:	