

Null- und Bezugspunkte an CNC-Maschinen



Null- und Bezugspunkte an CNC-Werkzeugmaschinen		
	M	Maschinennullpunkt
	W	Werkstücknullpunkt
	R	Referenzpunkt
	A	Werkzeugaufnahmepunkt
	N	Werkzeugwechsellpunkt
	E	Werkzeugträgerreferenzpunkt